



Fonds social européen

Contrat de plan Etat-Région 2000-2006



Le secteur de la plasturgie en Midi-Pyrénées

Zoom sur

Réalisation

CIBC 31

Centre Interinstitutionnel de Bilan de Compétences

Pôle OREF-Métiers

Observatoire régional emploi, formation, métiers

Rédaction

Isabelle Bernadi (CIBC 31)

Christiane LAGRIFFOUL

Françoise PRADEAU

mai 2004



SOMMAIRE

Définition	2
Les métiers	3
Quelques données de cadrage au niveau national	12
L'emploi	13
Le marché du travail	15
Les offres d'emplois	15
La demande d'emploi	16
Taux de tension	17
La formation	18
La formation initiale	18
La formation continue	20
Des sites web pour en savoir plus	21

Avertissement :

Ce document a été réalisé à partir de deux dossiers réalisés en parallèle par le Cibc31 et le CarifOref Midi-Pyrénées. Les deux auteurs ont convenu de fusionner ces deux dossiers pour garantir une meilleure lisibilité de l'information. C'est pourquoi, si certaines informations sur un même thème peuvent sembler à priori redondantes, elles sont cependant complémentaires.

Définition

Née il y a une cinquantaine d'années, la plasturgie est l'industrie qui conçoit et fabrique les produits en matière plastique.

Les produits finis vont des plaques, feuilles, tubes, tuyaux en matières plastiques diverses, aux emballages de tous types (bouteilles, barquettes, sacs, palettes...), ou aux éléments utilisés pour le bâtiment (fenêtres, canalisations, isolation, revêtements...), l'automobile (carrosserie, planche de bord, pare-chocs...), l'aéronautique (intérieur d'avions, ailes...), la médecine (cathéters, prothèses, articles jetables...), la cosmétique (flacons, tubes, accessoires...) etc.

Selon le type de produit recherché (taille, forme, qualités requise) il existe deux grands principes de mise en œuvre (pour les thermoplastiques⁽¹⁾ et pour le thermodurcissables⁽²⁾) et plus d'une vingtaine de procédés de fabrication.

On trouve le plus souvent :

- injection,
- injection soufflage,
- extrusion,
- extrusion gonflage,
- calandrage,
- enduction,
- roto moulage,
- expansion,
- compression,
- thermoformage,
- pultrusion,
- stratification,
- chaudronnerie,
- et plusieurs autres techniques pour les composites.

(1) Thermoplastiques : La fabrication part de poudres, de granulés, ou de semi-finis (plaques, films). Un apport de calories par chauffage ou frottement fait passer la matière de l'état solide à l'état plastique, la mise en forme est alors possible dans un moule ou une filière... L'objet est ensuite figé dans la forme voulue par un système de refroidissement. Mais il est possible de changer ultérieurement la forme ou l'état de la pièce. Le processus est réversible.

(2) Thermodurcissables : Les produits de base sont livrés à la transformation à l'état de polymérisation partielle. Celle-ci s'achève alors que la matière est déjà mise en forme sous l'action de catalyseurs, mais aussi d'accélérateurs de chaleur. Le démoulage n'intervient que lorsque la polymérisation est assez avancée pour que le produit présente les propriétés requises. La mise en forme définitive est irréversible.

Les métiers

Source : www.proplast.org et ROME

ETUDE ET CONCEPTION	
Responsable de projet : Code ROME : 53122	Il organise et gère de façon autonome les projets de développement de produits de matières plastiques, de la conception à la livraison. Il conduit le déroulement des travaux en coordonnant les actions de ses collaborateurs. Sa mission est d'apporter les réponses optimales aux besoins du marché. Il doit développer des talent d'organisateur, d'animateur et de gestionnaire.
Responsable des méthodes : Code ROME : 53111	Cette fonction est en plein essor, sous l'effet des démarches d'assurance qualité et d'organisation du travail. En s'appuyant sur la Gestion de la Production Assistée par Ordinateur , le responsable des méthodes les conditions de réalisation d'un produit, tant au niveau de l'organisation du travail, que du processus de fabrication et de la logistique...
Technicien de conception : Code ROME : 52141	A partir d'un cahier des charges, il contribue à mettre au point un produit et fait réaliser des essais dans le respect des exigences de qualité. Il peut être spécialiste des calculs de structure, prototypiste, metteur au point. Il sera amené à travailler en étroite collaboration avec d'autres spécialistes pour optimiser la conception des produits. L'innovation est permanente et demande une diversité des compétences techniques.
Technicien des méthodes : Code ROME : 52111	Il analyse, propose et met en œuvre des procédures de travail pour optimiser les productions. Il veille à la bonne mise en place des opérations successives nécessaires à la production et aménage les différents postes de travail (sécurité, ergonomie...).
PRODUCTION	
Responsable de production : Code ROME : 53211	Il assure la gestion globale d'un ou plusieurs ateliers de production dans un souci de qualité, de performance et d'amélioration constante. Il organise la production. Il introduit les innovations techniques et les changements liés au management. Il a un rôle de coordination et de supervision.
Conducteur de machine : Code ROME : 45113	Il connaît bien la machine et ses périphériques pour la « piloter » correctement. Il est vigilant pour détecter les anomalies qui peuvent survenir, les diagnostiquer pour en informer le responsable. Il veille à la conformité de la fabrication, la qualité est le mot clé de son métier. Le conditionnement des produits peut également faire partie de ses fonctions. Il doit posséder de bonnes connaissances techniques.

PRODUCTION (suite)	
Préparateur de matières premières : Code ROME : 45413	Il assure les préparations des matières premières et organise l'approvisionnement des machines conformément aux exigences de la production. Il réceptionne et stocke les matières premières, assure le réapprovisionnement des machines de production. Il fait fonctionner et entretien les périphériques d'approvisionnement. Il intègre les données environnementales et de sécurité.
Monteur / Régleur : Code ROME : 44313	Il veille au bon fonctionnement des machines. Son expertise technique est primordiale. Il maîtrise la technologie de plasturgie utilisée. Il installe les outillages et effectue les réglages. Il participe aux essais, contrôle la production et intervient en cas de dysfonctionnement.
Animateur d'ilot : Code ROME : 52231	Il pilote le fonctionnement d'une ou plusieurs unités de production. Il anime les échanges externes et internes pour mener une production dans le respect : des quantités, de la qualité, des coûts. Il doit développer une bonne communication au sein de son équipe.
Chef d'équipe : Code ROME : 52231	Il est chargé d'assurer le bon fonctionnement d'une équipe de travail pour mener à bien une production dans le respect des objectifs fixés. Il organise le fonctionnement d'une équipe. Il assure le suivi de la gestion de la production. Il intervient sur les problèmes techniques complexes. Il anime, conseille et assiste l'équipe. Il doit développer une expertise technique en atelier.
Modeleur - Mouliste : Code ROME : 45421	Il fabrique ou entretient des modèles, des moules, ou tout autre élément, soit « d'outillage », soit de moulage. Il procède par manipulation d'outils ou par commande de machine.
Stratifieur - Mouliste : Code ROME : 44143	Il réalise à l'unité ou en petite série, à partir d'un moule, par application successives ou simultanées d'armatures (fibres ou composites) et de résine, les différentes pièces nécessaires à la construction d'un produit final. des opérations d'assemblage
Finisseur / Décorateur :	Il réalise des opérations de finition sur les produits finis ou semi finis. Il effectue les opérations de décoration (Inserts, agrafage, assemblage...). C'est un métier en développement, souvent féminisé, nécessitant minutie, qualités de réalisation et polyvalence.

QUALITE	
Responsable qualité produits : Code ROME : 53212	Il gère la conformité du produit au cahier des charges, à chaque étape du process. Il pilote les mesures, les tests, les essais de matière, effectués sur les produits. Il a des compétences techniques et une forte implication dans l'amélioration de la qualité.
Contrôleur qualité produits : Code ROME : 52232	Il contrôle la conformité des produits fabriqués, des composants utilisés pour répondre aux exigences de qualité. Il participe aux actions de prévention des dérives en matière de qualité. Il participe aux missions d'audit interne. Il apporte un soutien technique aux équipes de production.
MAINTENANCE	
Responsable Maintenance : Code ROME : 53321	Il met en place et coordonne les moyens techniques et les ressources humaines qui permettent de garantir le fonctionnement performant de l'outil de production et participe à son amélioration. Il peut être amené à superviser les travaux neufs. Cette activité consiste essentiellement à organiser l'intervention curative et de plus en plus les actions de prévention sur le matériel. Sa mission est de garantir le bon fonctionnement du parc des machines.
Technicien de maintenance : Code ROME : 52312	Il assure la disponibilité des machines et équipements en garantissant, par des actions de maintenance curative et préventive, leur bon état de fonctionnement. Il doit avoir des connaissances technologiques diversifiées.

Remarque :

Dans une entreprise de plasturgie on peut également exercer d'autres métiers :

- **Logistique et expédition** ⇨ Gestionnaire de magasin, responsable logistique, agent de planning.
- **Commercial - marketing** ⇨ directeur marketing, chef de produit, assistant commercial, directeur commercial.
- **Gestion et administration** ⇨ Directeur de site, responsable administratif, comptable, secrétaire.

Les métiers (suite)

Sources :

« *Guide pratique des métiers de la plasturgie* » (Fédération de la plasturgie - www.laplasturgie.fr)

« *Les parcours de formation à la plasturgie* », « *La plasturgie : ses métiers, ses diplômes* » (Fédération de la plasturgie - www.laplasturgie.fr)

FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p><u>INDUSTRIALISATION</u></p> <p>Organiser un projet de développement d'un produit depuis sa conception jusqu'à sa livraison en passant par la planification des différentes étapes de la fabrication...</p>	<p>Responsable de projets industriels →</p> <p>Responsable des méthodes →</p> <p>Technicien d'industrialisation...</p>	<p>* Responsable de projet</p> <p>Organise et gère de façon autonome un projet de développement d'un produit en matière plastique, de sa conception à sa livraison. Conduit le déroulement des travaux en coordonnant les actions de ses collaborateurs.</p> <p>Accès : BTS Plasturgie expérimenté, Ingénieur Plasturgie.</p> <p>Perspectives d'évolution : Directeur de projet.</p> <p>* Responsable des méthodes</p> <p>Cette fonction est en plein essor, sous l'effet des démarches de l'assurance qualité et d'organisation du travail. En s'appuyant sur la GPAO (Gestion de la production assistée par ordinateur), le responsable des méthodes étudie les conditions de réalisation d'un produit, tant au niveau de l'organisation du travail que du processus de fabrication et de la logistique.</p> <p>Accès : BTS Plasturgie expérimenté.</p>

Le secteur de la plasturgie en Midi-Pyrénées

FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p><u>ETUDES, CONCEPTION ET INNOVATION</u></p> <p>Concevoir, innover, calculer, dessiner en 3D un produit avant sa fabrication, tel est le rôle du bureau d'études et de conception.</p>	<p>Technicien de conception →</p> <p>Spécialiste études,</p> <p>Technicien de bureau d'études,</p> <p>Dessinateur DAO,</p> <p>Styliste...</p>	<p>* Technicien de conception</p> <p>D'un cahier des charges, il contribue à mettre au point un produit et fait réaliser des essais dans le respect des exigences de qualité. Il peut être spécialiste des calculs de structure, prototypiste, metteur au point.</p> <p>Accès : BTS Plasturgie.</p> <p>Perspectives d'évolution : Dans la famille études, conception et innovation ou dans les autres familles.</p>
<p><u>PRODUCTION</u></p> <p>Ce sont toutes les étapes de fabrication et d'assemblage des objets une fois que la conception et le choix du procédé technique de fabrication ont été faits.</p>	<p>Animateur d'îlot →</p> <p>Opérateur plasturgiste,</p> <p>Préparateur de matières premières,</p> <p>Responsable de production,</p> <p>Chef d'équipe,</p> <p>Chaudronnier plastique →</p>	<p>* Animateur d'îlot</p> <p>Pilote le fonctionnement d'une ou plusieurs unités de production. Anime les échanges externes et internes pour mener une production dans le respect des quantités, des délais de la qualité, des coûts. <i>Îlot</i> : une entité dans la production, composée d'une équipe autonome et de machines.</p> <p>Accès : BTS Plasturgie, Bac Pro Plasturgie.</p> <p>Perspectives d'évolution : Responsable de production, Responsable qualité-produits, Responsable industrialisation.</p> <p>* Chaudronnier plastique</p> <p>Cet ouvrier professionnel est capable de préparer son poste de travail, de réaliser une fabrication en sachant utiliser les techniques liées à la chaudronnerie plastique : traçage, formage, usinage, finition. Il réalise à partir de plaques et de tubes en matières plastiques des cuves, des bacs, des tuyauteries, des pièces de type présentoirs publicitaires, enseignes,...</p> <p>Accès : CAP Composites et plastiques chaudronnés</p> <p>Perspectives d'évolution : Dans la famille production ou dans les autres familles.</p>

FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p>PRODUCTION (suite)</p>	<p>Conducteur de machine →</p>	<p>* Conducteur de machines</p> <p>Participe au bon déroulement du cycle de fabrication pour garantir la qualité du produit suivant un process défini. Conduit les machines et leurs périphériques. Contrôle la conformité des produits aux exigences de qualité du client.</p> <p>Accès : CAP Plasturgie, BEP Mise en œuvre des matériaux option plastiques et composites.</p> <p>Perspectives d'évolution : Régleur, Technicien de production.</p>
	<p>Finisseur-décorateur →</p>	<p>* Finisseur-décorateur</p> <p>Réalise des opérations de finition sur les produits semis-finis ou finis. Effectue les opérations de décoration. Contrôle la conformité des produits réalisés. Conditionne les produits finis.</p> <p>Accès : CAP Plasturgie.</p> <p>Perspectives d'évolution : Technicien de production.</p>
	<p>Monteur-régleur →</p> <p>Soudeur,</p> <p>Stratifieur,</p> <p>Technicien de fabrication....</p>	<p>* Monteur-régleur</p> <p>D'abord expert technique pour le lancement de la production et les réglages des machines, il pourra être amené à animer une équipe plus autonome et polyvalente. Il maîtrise la technologie de plasturgie utilisée possède des connaissances de première maintenance et de qualité.</p> <p>Accès : Bac Pro Plasturgie</p> <p>Perspectives d'évolution : Animateur d'ilot, Chef de projet.</p>

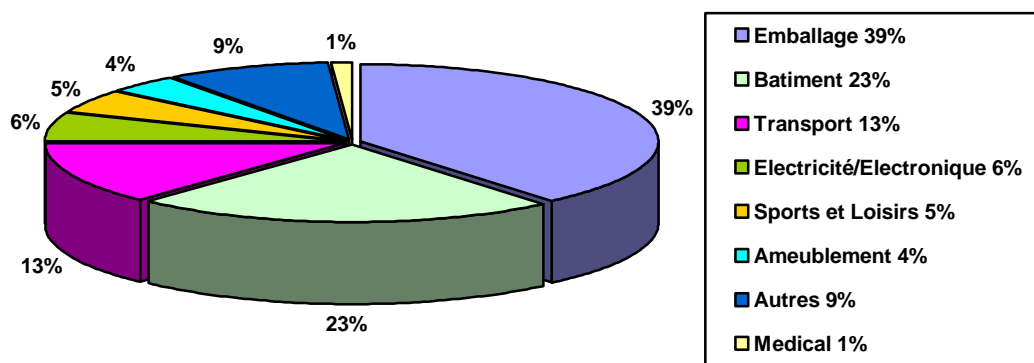
FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p><u>CONTROLE ET QUALITE</u></p> <p>Au moment de la fabrication ou de la finition d'un produit, la qualité doit être vérifiée à tous les niveaux. Cette rigueur est nécessaire pour répondre aux exigences du client et améliorer la compétitivité de l'entreprise.</p>	<p>Contrôleur qualité produits →</p> <p>Responsable de système qualité →</p> <p>Technicien de laboratoire...</p>	<p>* Contrôleur qualité produits</p> <p>Contrôle la conformité des produits fabriqués, des composants utilisés pour répondre aux exigences de qualité. Participe aux actions de prévention des dérives en matière de qualité ainsi qu'aux missions d'audit interne.</p> <p>Accès : Bac Pro Plasturgie.</p> <p>Perspectives d'évolution : Responsable qualité-produits</p> <p>* Responsable de système qualité</p> <p>Il supervise toutes les opérations de contrôle de la qualité des produits, à chaque phase du process, des matières premières utilisées aux produits finis et livrés. On l'appelle responsable du contrôle qualité, responsable métrologie, responsable laboratoire. Il peut être soit un expert technique de contrôle de la qualité, soit un généraliste qui collabore étroitement avec les autres services pour mettre au point les meilleurs outils et méthodes de contrôle.</p> <p>Accès : BTS Ingénieur.</p> <p>Perspectives d'évolution : Dans la famille qualité-contrôle ou dans d'autres familles.</p>

FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p><u>MAINTENANCE</u></p> <p>L'entreprise utilise un certain nombre de machines et d'équipements. Il faut veiller à leur bon fonctionnement, prévoir les pièces de rechange et intervenir si nécessaire... bref, prendre soin de cet équipement afin que chacun travaille dans de bonnes conditions.</p>	<p>Electro-mécanicien, —————></p> <p>Responsable de maintenance...</p>	<p>* Electro-mécanicien</p> <p>Chargé de la maintenance préventive et corrective, ce technicien se doit d'être polyvalent (mécanique, électronique).</p>
<p><u>COMMERCIAL – MARKETING FRANCE ET INTERNATIONAL</u></p> <p>Développer les parts de marché, vendre les savoir-faire de l'entreprise, écouter les clients et les comprendre, anticiper sur leurs besoins pour les satisfaire, proposer et améliorer les services rendus. Assurer les liens permanents entre les clients et les services de l'entreprise.</p>	<p>Technico-commercial... —————></p> <p>Assistant commercial,</p> <p>Chef de produit,</p> <p>Directeur commercial,</p> <p>Directeur export,</p> <p>Directeur marketing...</p>	<p>* Technico-commercial en plasturgie</p> <p>Il connaît les techniques commerciales, les produits et les techniques de la plasturgie. Il participe à la définition de la politique commerciale de l'entreprise et de son organisation. Il sait traduire les besoins des clients sous forme de cahier des charges.</p> <p>Accès : BTS, Ingénieur.</p> <p>Perspectives d'évolution : Dans la famille commerciale ou dans d'autres familles.</p>

FAMILLES	DES EXEMPLES DE MÉTIERS	QUELQUES DESCRIPTIFS
<p><u>LOGISTIQUE ET EXPÉDITION</u></p> <p>Les clients ont tous des exigences de délai, il faut donc prévoir, organiser la mise en production et veiller à ce que l'expédition s'effectue au bon moment.</p>	<p>Agent de planning, Gestionnaire de magasin, Responsable logistique...</p>	
<p><u>RESSOURCES HUMAINES, FINANCE ET GESTION</u></p> <p>Dans une entreprise il y a aussi des métiers passionnants qui ne sont pas directement liés à la production. Pour y accéder, il existe un large choix de formation générale ou spécifique.</p>	<p>Directeur des ressources humaines, Directeur financier, Directeur de site, Responsable administratif, Comptable, Contrôleur de gestion, Juriste...</p>	

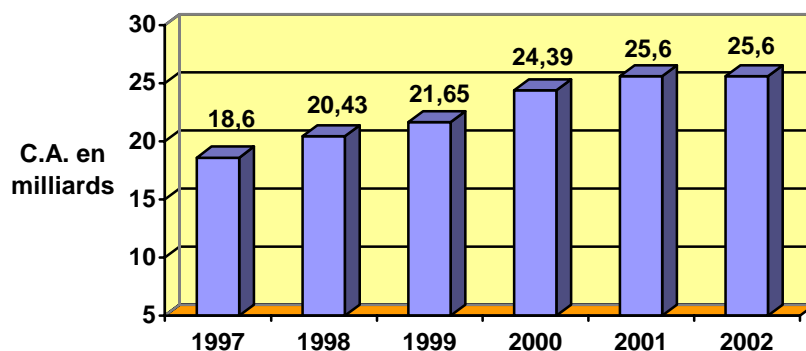
Quelques données de cadrage au niveau national

Les principaux marchés en volume



Source : SPMP

L'évolution du chiffre d'affaires de la branche



Source : Fédération de la plasturgie

La place de la plasturgie française sur le marché mondial :

CHIFFRE D'AFFAIRES EN MILLIARDS D'EUROS

- USA ⇒ 200.78
- JAPON ⇒ 82.02
- ALLEMAGNE ⇒ 35.67
- FRANCE ⇒ 24.39
- GRANDE BRETAGNE ⇒ 19.06

Source : CIPAD

L'évolution des effectifs dans le secteur en France :

- 4 322 établissements
- 163 220 emplois
- 4 000 étudiants par an
- 7 000 création d'emploi chaque année

Source : www.voyage-plasturgie.org

L'emploi

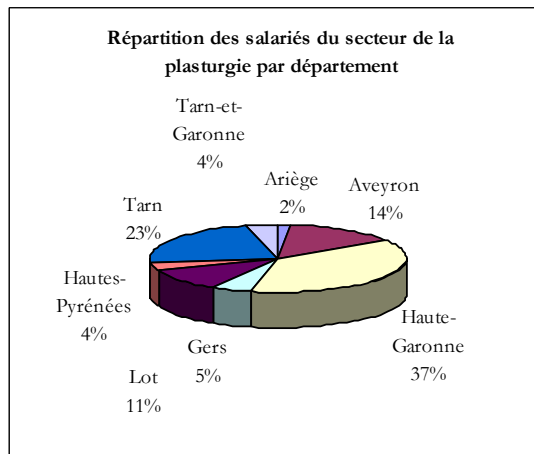
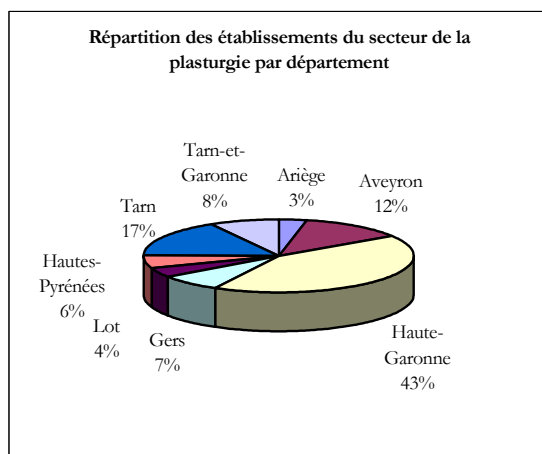
Sources : INSEE, Recensement général de la population, 1999.

ASSEDIC Midi-Pyrénées, 1999 à 2002.

Traitements : CarifOref Midi-Pyrénées.

Nombre d'établissements et de salariés dans le secteur de la plasturgie en 2002 en Midi-Pyrénées					
Code et libellé NAF		Etablissements		Salariés	
		nb	%	nb	%
241L	Fabrication de matières plastiques de base	3	2%	19	1%
252A	Fabrication de plaques, feuilles, tubes et profilés en matières plastiques	10	8%	555	18%
252C	Fabrication d'emballages en matières plastiques	27	22%	561	18%
252E	Fabrication d'éléments en matières plastiques pour la construction	33	27%	611	20%
252G	Fabrication d'articles divers en matières plastiques	16	13%	167	5%
252H	Fabrication de pièces techniques en matières plastiques	32	26%	1176	38%
Total		121	100%	3 089	100%

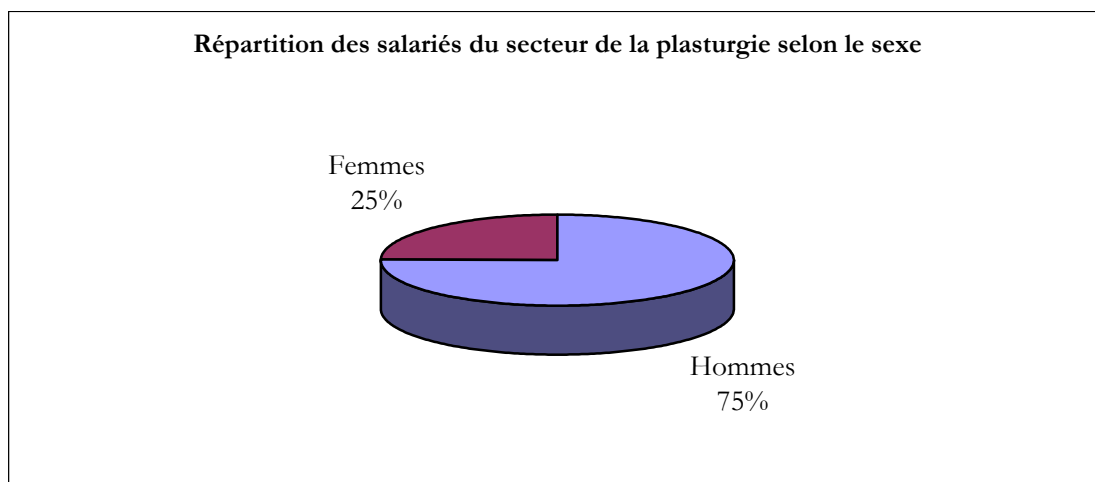
En 2002, le secteur de la plasturgie comptabilisait un peu plus de 3 000 salariés soit 0,5 % de l'emploi salarié relevant du régime d'assurance chômage de Midi-Pyrénées. Ces salariés sont répartis dans 121 établissements (0,2 % des établissements relevant du régime d'assurance chômage de Midi-Pyrénées).



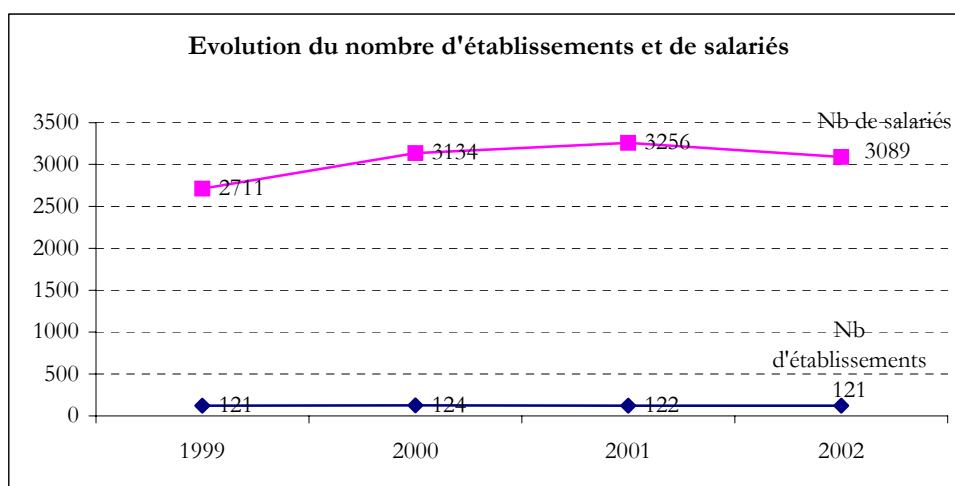
Une répartition des salariés plus dispersée sur le territoire régional que les établissements.

Type d'actifs employés dans le secteur de la plasturgie en 1999 en Midi-Pyrénées	
Ouvriers non qualifiés	42%
Ouvriers qualifiés	25%
Maîtrise	17%
Techniciens	9%
Cadres et professions intellectuelles supérieures	7%
Total	100%

2/3 des actifs employés dans le secteur de la plasturgie sont des ouvriers et parmi eux, 42 % sont non qualifiés.



Une main-d'œuvre composée essentiellement d'hommes.



**Un nombre d'établissements qui se maintient depuis 1999.
Des effectifs salariés en baisse depuis 2001, après 3 années de croissance.**

Le marché du travail

Sources : ANPE/DARES, Système d'informations locales sur l'emploi par familles professionnelles (SILEF).

Traitements : CarifOref Midi-Pyrénées.

Attention :

- Les familles professionnelles (FAP) retenues :

- E020 Ouvriers non qualifiés des industries chimiques et plastiques,
- E140 Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques.

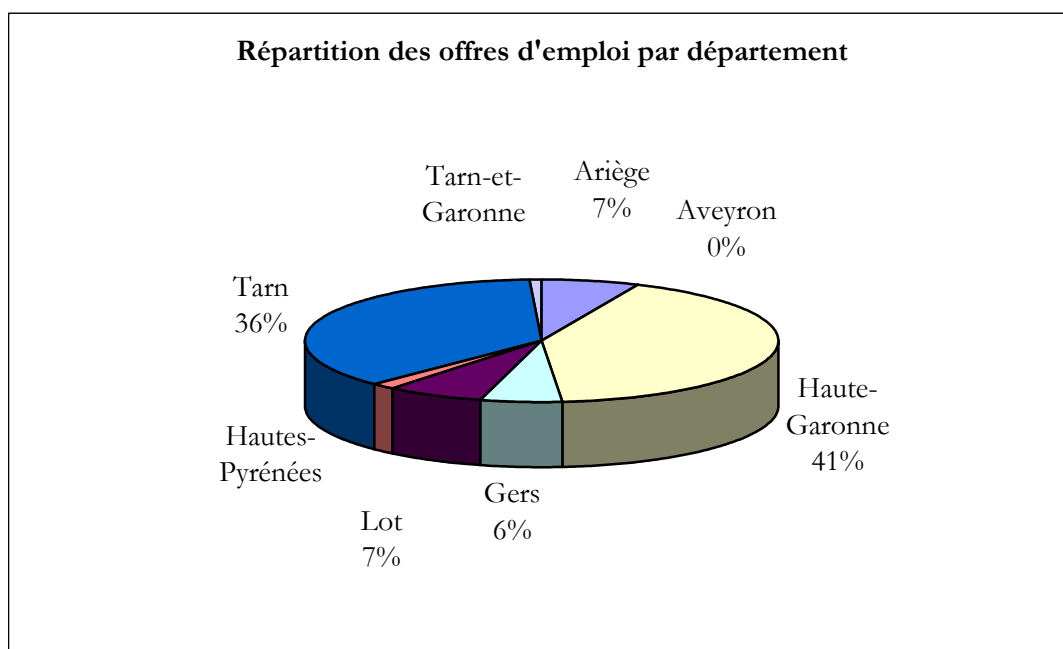
Elles couvrent un domaine un peu plus large que celui de la plasturgie puisqu'elles incluent les industries chimiques. Cette nomenclature FAP ne permet pas d'isoler de façon plus fine le domaine de la plasturgie.

- Le secret statistique impose de masquer les valeurs inférieures à 3 pour les entreprises et inférieures à 5 pour les individus ou personnes physiques.

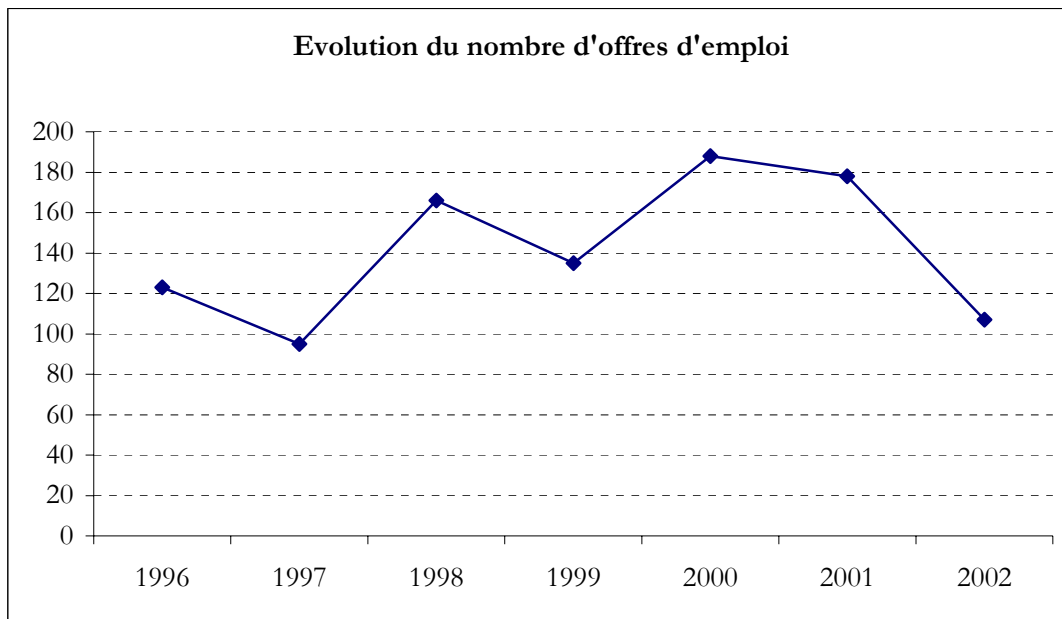
Les offres d'emplois

Famille professionnelle	Nb d'offres d'emploi en 2002	Type d'offres d'emploi		
		de + de 6 mois	de 1 à 6 mois	de - de 1 mois
E020 Ouvriers non qualifiés des industries chimiques et plastiques	48	58%	21%	21%
E140 Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques	59	71%	29%	0%
Total	107	65%	25%	9%

Presque autant d'offres d'emploi d'ouvriers non qualifiés que d'ouvriers qualifiés. Essentiellement des offres de plus de 6 mois.



Deux départements (la Haute-Garonne et le Tarn) rassemblent plus de trois quarts des offres d'emploi.

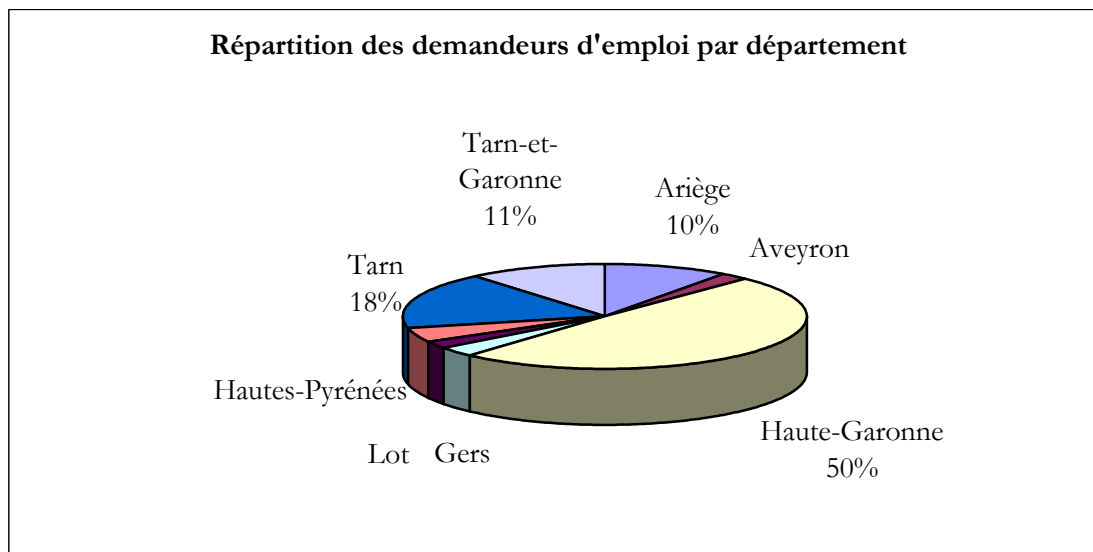


Une évolution de l'offre d'emploi irrégulière depuis 1996 mais en baisse ces dernières années.

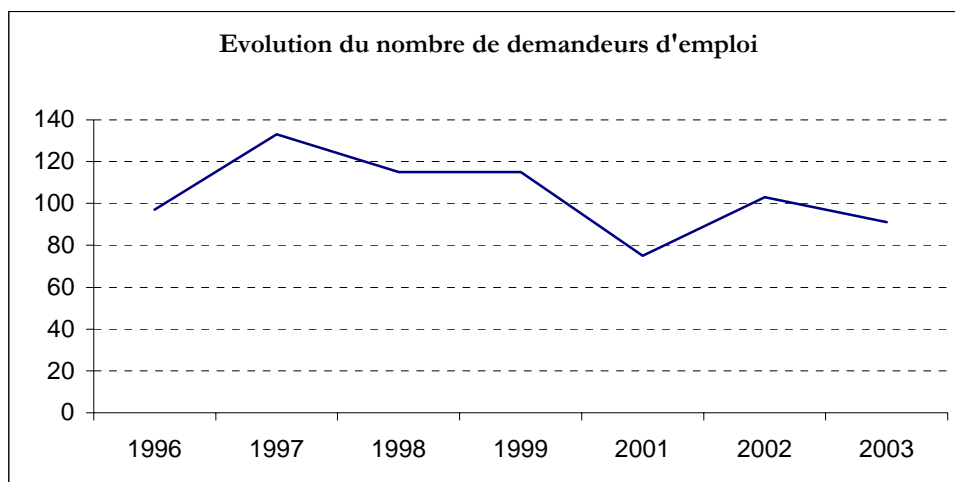
La demande d'emploi

Famille professionnelle	Nb de demandeurs d'emploi au 31 mars 2003	Part des femmes	Part des - de 25 ans	Part des chômeurs de longue durée
E020 Ouvriers non qualifiés des industries chimiques et plastiques	29	28%	17%	28%
E140 Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques	62	13%	16%	37%
Total	91	18%	16%	34%

Des demandes d'emploi qui concernent essentiellement (2/3) des ouvriers qualifiés.



Des demandeurs localisés majoritairement dans le département de la Haute-Garonne.



Une évolution du nombre de demandeurs d'emploi irrégulière mais orientée à la baisse depuis 2002.

Taux de tension¹

Famille professionnelle	Nb d'offres en 2002	Nb de demandes en 2002	Taux de tension
E020 Ouvriers non qualifiés des industries chimiques et plastiques	48	43	1,1
E140 Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques	59	91	0,6
Total	107	134	0,8

Globalement, ces métiers rencontrent des difficultés de recrutement notamment pour les ouvriers non qualifiés de ces industries.

¹ Les difficultés de recrutement sont repérées par le taux de tension défini par le rapport entre le flux d'offres d'emploi et le flux de demandes d'emploi sur la même période. Par définition un taux de tension supérieur à 1, c'est-à-dire un excès d'offres par rapport à des demandes, matérialise des difficultés de recrutement. Cependant, ce ratio est le rapport entre deux flux dont l'un peut être considéré comme exhaustif (les demandes) et l'autre comme partiel (les offres d'emploi enregistrées à l'ANPE, couvrent en moyenne 30 à 40 % des offres du marché du travail, variable selon la période et le type d'emploi recherché). C'est pourquoi, le choix s'est porté sur un seuil « critique » de 0,75, c'est-à-dire qu'un taux de tension supérieur à 0,75, pour un métier, peut traduire des difficultés de recrutement.

La formation

La formation initiale

Sources : Conseil Régional Midi-Pyrénées, Rectorat de Toulouse.

Année 2003-2004 pour la voie scolaire et 31 décembre 2002 pour les effectifs d'apprentis.

Traitements : CarifOref Midi-Pyrénées.

La filière de formation plasturgie est jeune et ses diplômes ont été renouvelés au cours de ces dernières années. Des diplômes de niveau V à I peuvent être préparés :

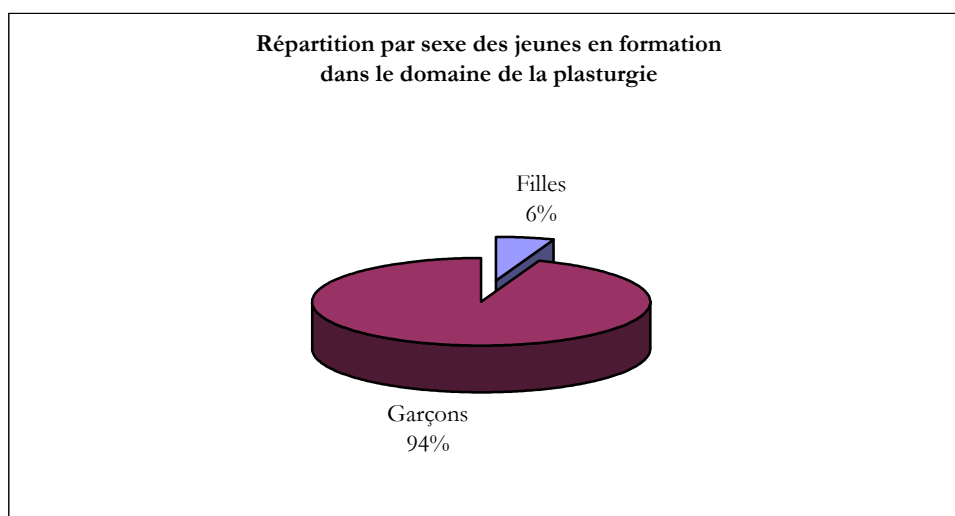
- CAP Plasturgie
- CAP Composites, plastiques chaudronnés
- BEP Mise en œuvre des matériaux option : plastiques et composites
- Brevet professionnel Plastiques et composites
- Baccalauréat professionnel Plasturgie
- BTS Plasturgie
- Les Diplômes d'Ingénieur

Parmi ces diplômes, 3 sont offerts en Midi-Pyrénées par 2 établissements :

- ✓ Le lycée des métiers Roland Garros
32 rue Mathaly 31200 Toulouse – Tél. : 05.61.13.58.48
- ✓ Le lycée général et technologique de Decazeville
avenue Léo Lagrange 12300 Decazeville – Tél. : 05.65.43.61.61

Effectifs de jeunes en formation par établissement			
Diplômes	Lycée de Decazeville	Lycée Roland Garros de Toulouse	
	Scolaire	Scolaire	Apprenti
BEP Mise en œuvre des matériaux option : plastiques et composites (seconde)	4	14	
BEP Mise en œuvre des matériaux option : plastiques et composites (terminale)	3	7	
Bac Pro Plasturgie (1 ^{ère})	8		4
Bac Pro Plasturgie (terminale)	5		4
BTS Plasturgie (1 ^{ère} année)	21		
BTS Plasturgie (2 ^{ème} année)	18		

Domaine de formation peu développé en Midi-Pyrénées. Essentiellement offert en voie scolaire.



Une très large majorité de garçons (seulement 5 filles sur 88 jeunes en formation).

Localisation des formations du domaine de la plasturgie



Diplômes	Taux d'attractivité <i>(nombre de demandes pour 100 places)</i>		Taux de réussite
	Lycée de Decazeville	Lycée Roland Garros de Toulouse	
	Scolaire	Scolaire	
BEP Mise en œuvre des matériaux option : plastiques et composites	25	53	64%
Bac Pro Plasturgie	67		86%
BTS Plasturgie	213		78%

Des diplômes peu attractifs sauf pour le BTS mais des résultats aux examens plutôt satisfaisants.

Note : champ de la formation

Ensemble des diplômes relevant de la sous-commission « Matériaux plastiques et composites » de la 6^{ème} Commission professionnelle consultative (CPC) Chimie.

Niveau V :

BEP Mise en œuvre des matériaux option : plastiques et composites,
CAP Plasturgie,
CAP Composites, plastiques chaudronnées.

Niveau IV :

BP Plastiques et composites,
Bac Pro Plasturgie.

Niveau III :

BTS Plasturgie.

Programme de travail 2003-2004 de la CPC :

- Le BEP « mise en oeuvre des matériaux option plastiques et composites » sera rénové sous forme de BEP autonome (n'étant plus associé à aucun CAP).
- La rénovation du BTS Plasturgie est également engagée dans le cadre d'un projet de diplôme à référentiel commun européen.

Sources :

CPC Info, Ministère de la Jeunesse, de l'Education nationale et de la Recherche, n° 37, second semestre 2003.

CPC Liste des diplômes, Ministère de la Jeunesse, de l'Education nationale et de la Recherche, 2004.

La formation continue

Repérage effectué sur le Programme régional de formation professionnelle du second semestre 2003 et du premier semestre 2004.

- CQFD 81 : Pré - qualification aux métiers de la plasturgie

Niveau d'entrée : V Durée : 500 h. ☎ 05.63.59.54.08

- IFI Peinture : Stratifieur en matériaux composites

Niveau d'entrée : V Durée : 600 h. ☎ 05.61.15.90.35

- GRETA Hautes-Pyrénées : Technicien en matériaux polymères thermodurcissables

Niveau d'entrée : III Durée : 518 h. ☎ 05.62.53.14.14

- Université Paul-Sabatier : Conception et fabrication en matériaux composites

Niveau d'entrée : III Durée : 580 h. ☎ 05.61.55.66.30

Des sites web pour en savoir plus

- ↗ www.laplasturgie.fr
- ↗ www.plasturgieducation.org
- ↗ www.destination-plasturgie.com
- ↗ www.voyage-plasturgie.org
- ↗ www.adege-env.com
- ↗ www.plastifaf.com
- ↗ www.plastibase.com
- ↗ www.proplast.org/spmp
- ↗ www.valorplast.com
- ↗ www.onisep.fr
- ↗ www.eduscol.education.fr
- ↗ www.education.fr